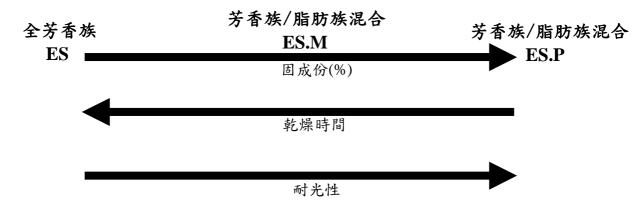
# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

# POLURGREEN ES 高固份系列性能



### 規格:

	固成 份(%)	溶劑	類別	異氰酸類別	黏度 (25℃)	黏度 (23℃) mPa.s	游離 單體 (%)	NCO (%)	色相
Polurgreen ES	65	EtAC	三聚體	TDI	H~L	250 450	< 0.5	11.1 11.5	1
Polurgreen ES.M	70	EtAC	三聚體	TDI HDI	M~N	400 800	<0.5 <0.1	12.2 12.8	1
Polurgreen ES.P	75	EtAC	三聚體	TDI HDI	M~N	400 800	<0.5 <0.1	13.5 14.5	1

### 特性:

- 1. 乾燥時間快。
- 2. 在應用系統中沒有變異。
- 3. 减少 VOC。
- 4. 和傳統產品有相同表現(性能)。

## 參考配方:

配方 A:		配方 B:	
XP2109	: 48%	Polurgreen ES	: 70%
HS129 70AB	: 25%	混合溶劑:黏度控製	: 30%
硬脂酸鋅(砂磨)	: 3%	合計	: 100%
膨潤土(防沈)	: 2%		
混合溶劑(黏度控製)	: 21%		
平坦劑	: 1%		
合計	: 100.0		

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

#### 配方規格特性:

エル・A・D・液刻/DAC)	: 100 : 50 : 15
配比:A:B:溶劑(BAC)	• 100 • 30 • 13
固成份	: 51%
架橋率	: 74%
黏度(福特 4 號杯, 20℃)	:14 秒
可使用時間	:約4小時
不沾塵時間	:16 分鐘
指觸時間	:50 分鐘
砂磨性(2 小時後)	:佳
外觀	:優

### 應用比較:回收

標準品	底塗 150g/m <sup>2</sup> 底塗 150g/m <sup>2</sup> 底塗 150g/m <sup>2</sup>	面塗 140g/m²	總使用量 590g/m² 厚度 200um
高固體份(H.S)	底塗 135g/m²	面塗 97g/m²	總使用量 367g/m <sup>2</sup>
	底塗 135g/m²	四至 7/8/111	厚度 200um

塗料	:節省
工作性和時間	:節省
能源	:節省
厚度	:節省

## 應用比較:厚度

底塗 120g/m<sup>2</sup>

底塗 120g/m<sup>2</sup>

面塗 100g/m<sup>2</sup>



#### 用 H.S 產品有更高厚度和更加保護底材

高固產品(H.S)		1
	標準產品	水性產品
厚度:170um (固體份)	厚度:119um (固體份)	厚度:102um (固體份)

注意:此為一指導性資料,並不具有約束力,我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試,不要把它當做一種直接的替代品,如此才能確保產品適合於指定的應用。